



揖斐电电子（北京）有限公司  
北京市经济技术开发区荣昌东街15号  
邮编100176  
TEL: 010-6788-2288  
www.ibbj.com.cn

报告期间2015年4月1日到2016年3月31日  
揖斐电电子（北京）有限公司

## 目录 Contents

**01** P3  
董事长致辞

**02** P4-P5  
IBIDEN集团公司  
的CSR经营

**03** P6  
内部控制

**04** P7-P9  
人才经营

**05** P10-P13  
环境经营

**06** P14  
社会贡献

**07** P15  
公司概况



### 董事长致辞

揖斐电电子（北京）有限公司CSR报告2016

#### • 董事长致辞 •

##### ● 积极致力于环境改善

积极展开防止地氟温室效应及提高涂料再利用率等方面的环保活动并且不断改善制造工程，提供以环境为基准的制造工程制造的各种产品。实施节能减排活动，以清洁生产为支柱进行生产活动，为地球的环保事业作出贡献。

##### ● 系统地推进全球化CSR经营

揖斐电集团基于真美电之路和揖斐电集团行动宪章，通过经营活动构筑企业与社会的信赖关系，致力于提高经营的信赖度和透明度，将形成遵守规则的企业风气的真正的CSR经营付诸于实践，以能够永久持续经营，为社会的发展作贡献为目地。

##### ● 追求实现真正意义的管理的全员参与的经营活动

根据以100周年为契机总结修改的揖斐电之路精神，我们每个人都为了公司的持续发展而开展工作。在不断的工作中，我们更加团结，向着更高的目标，争取更大的成果。今年推出的“跨部门团队合作活动”逐步实现真正意义的管理的全员参与的经营活动。

●  
为了建设更加美好的社会。  
实现我公司的可持续发展。  
将CSR和公司经营活动紧密结合，  
更加深入积极地开展CSR活动。

董事长: 加藤 信一



## 人才经营

### TPM推进活动

① TPM基础教育：为配合制造部R&K管理活动，提升生产一线员工的自主保全能力，TPM推进组邀请保全工程师开展了制造保全士技能培训班活动，培训课程涉及气缸、油压阀、皮带、法兰、泵、电机、螺丝、需用工具的润滑维护方法。

#### 【活动介绍】



《机械基础理论讲授》《泵、电机实操课程》

② 改善会：邀请TPM推进专家定期进行指导，为持续推进TPM水平提供有力保障。

#### 【活动介绍】



自工序完结活动手法教育 PT工序品质保全活动指导

③ 活动成果展示1：通过全员参与改善，共同努力，创建了舒适、高效的工作环境。

#### 【活动案例】



锁销工序生产现场 打壳工序生产现场

④ 活动成果展示2：优秀的改善课题在公司、总部大会上进行发表、交流，成功经验横向推广。

#### 【活动案例】



2015年度公司TPM大会 2015年度世界TPM大会

## 人才经营

### 安全健康活动

#### 【劳动安全卫生基本方针】

我们推崇“IBIDEN WAY”，通过全员参与的劳动安全卫生生活，努力为参与公司经营的所有人员的生命生产威胁的因素，以及对健康有不良影响的因素降低到最低限度作为我们的基本方针，以取得劳动安全卫生和公司经营活动的协调。

#### 安全生产月活动

6月份是一年一度的国家安全生产活动月，安全周期间，公司组织开展了系列安全活动，安全知识竞赛、安全隐患排查等，1300名员工参与了活动，通过开展上述活动，使员工从思想上进一步提高了对安全生产的认识，活动期间，全局查找身边的隐患210余条，均全部整改，使现场作业环境得到进一步的改善。

公司2015年百万工时工伤发生频率0，因病缺勤率0.25%，员工健康体检约1574人次。

#### 安全卫生环境委员会

总经理担任委员长，每月定期召开会议，管理部门部门以上和生产部门经理以上管理者以及员工代表为委员会委员参加会话，听取安全健康部汇报当月安全健康指标推进情况，讨论安全环境重点工作，是安全环境最高级别的会议。

公司在之前取得的成绩基础上，制定了2016年度安全卫生目标指标：

①	工伤发生率单（百万工时）	0
②	工伤严重率单（百万工时）	0
③	火灾性事件发生次数	0
④	因病缺勤率（累计）	<0.4

以下为公司的部分安全健康活动



6/9

## 环境经营

### 环境经营

#### 基本方针

根据“IBIDEN WAY”，通过全员参与的降低环境负担的活动，减轻在公司经营活动中产生的对地球环境的影响，发挥作为能够传承到下一代企业的作用，和地球环境共存。

#### 环境活动

为履行企业的社会责任，公司持续推进环境改善活动，制定了年度环境方针目标，以“降低环境风险”「节能、资源循环」、「环境教育」为活动支柱，开展致力于提高公司竞争力的全员参与的环境保全活动。

(1) 全员参与实施环境负荷削减活动，提高资源能源有效利用。

公司以清洁生产活动为主导，持续推进工艺技术升级改造，减少原材料的使用，降低能源消耗，废弃物的减量化。2015年与2014年相比，药液使用量减少22%，能耗消耗降低15%，用水量降低20%，危废废物量减少32%，二氧化硫排放量减少14%。

(2) 提高管理体系运行水平。

2015年公司启动能源和排放管理体系建立工作，通过运用能源审计、节能检测和能量平衡的技术方法对本公司能源利用现状进行了了解，确定了能源方针，量化了能源目标和指标，确立了能源绩效参数，基准，针对主要能源使用制订了能源实施方案。

编制符合体系要求的规范化、系统化的文件。于8月完成能源管理体系和排放管理体系的审核，并通过认证审查及政府的评审。

公司成立节能改善组，推进节能改善活动，主要有：

- ① 每月通报本部共同确认节能进展情况，以及其他工厂优秀节能事例推广。
- ② 每月召开节能委员会，会上相关领导进行节能工作部署和安排。
- ③ 制定节能目标，并定期确认目标完成情况，针对未达标的项目进行考察并制定改善方案。
- ④ 定期组织公司的节能活动。

## 环境经营

### 环境经营

公司的节能改善主要从两个方面着手进行，分别是基础改善和技术改善。

2015年针对基础改善开展了如下工作：

- 第一 根据季节不同，及时调整断风，最大限度减少能耗。
- 第二 积极使用新型节能产品（替代落后电机）。
- 第三 对蒸汽冷凝水质进行每日检测，发现不合格及时停炉，有效降低了纯水和天然气的消耗。

针对技术改善开展了如下工作：



6/11

**环境经营**

**【重点改善项目1—二工厂C-2新风机风机安装变频器】**

新风机PAU-C-2新增变频器改善方案

原理图

说明：原新风机的运行控制利用接触器的吸、合控制直接启动，启动电流大。运行状态无法根据现场的湿度自动调整转速，造成能源的浪费。

**【重点改善项目2—节能停止变压器】**

动力保全成本改善报告

高压柜停止       低压柜分闸      变压器节能停止

改善：由于对二工厂冷冻机进行改造，1#配电室4#变压器暂时无合理负载，所带负载仅为油压冷却水泵。移设油压冷却水泵至1#配电室1#变压器，4#变压器申请节能停止。合计停止5台变压器。节约用电量共计6%。

**环境经营**

**环境负荷关联数据**

2009-2015年CO<sub>2</sub>排放情况——

年份	2009年	2010年	2011年	2012年	2013年	2014年	2015年
Kt	110	105	95	95	110	105	90

IIDEN再生水用量 KM<sup>3</sup>/年      白来水月使用量 KM<sup>3</sup>/年

2009-2015年自采水、再生水使用情况——

年份	2009年	2010年	2011年	2012年	2013年	2014年	2015年
Km <sup>3</sup>	1200	1000	900	850	900	950	850

2009-2015年用水量情况——

年份	2009年	2010年	2011年	2012年	2013年	2014年	2015年
Km <sup>3</sup>	9000	7000	7000	6500	6500	6500	4500

2009-2015年废物产生情况——

年份	2009年	2010年	2011年	2012年	2013年	2014年	2015年
t	10000	8000	7000	6500	6500	6500	4500

大气检测结果排气情况

5/13

**社会贡献**

2015年我公司在以下三个方面开展社会贡献力量。

**【地球环境保护活动】**

2015年4月18日，揖斐电（北京）员工及家属150余人参加在北京怀柔区·北宅镇进行的植树活动。本次活动共种植树木200余棵。植树活动的开展在美化环境的同时也提高了员工的环保保护意识。

**【爱心助学活动】**

2015年11月6日，揖斐电（北京）员工爱心代表前往河北省涿鹿县一初级小学开展助学活动。本次助学活动解决了学校方面盼望已久的课桌300套，连印机1台等文体用具。在履行企业社会责任的同时，也为学生的健康成长提供帮助。

**【拔河活动】**

2015年7月18日，揖斐电（北京）拔河队（13人）代表开发区参加北京市第四届拔河比赛总决赛。他们经过激烈的比赛从40多支参赛队中脱颖而出，最终获得了第四名的优秀成绩。通过对抗赛的参与，增强了团队协作、顽强拼搏、永不言弃的体育精神，加强了员工之间的沟通，提高了士气，对拔河活动的推广和对企业的体育文化建设有着重要意义。

**公司概况**

第一工厂      占地面积：37,500m<sup>2</sup>      厂房面积：30,660m<sup>2</sup>      投产时间：2002年8月

第二工厂      占地面积：79,600m<sup>2</sup>      厂房面积：45,500m<sup>2</sup>      投产时间：2006年9月

公司名称：揖斐电子（北京）有限公司  
IBDEN Electronics (Beijing) Co.,Ltd.

创 立：2000年12月25日  
企 业 性 质：日本独资  
母 公 司：揖斐电株式会社 (IBDEN CO.,LTD.)  
主 要 产 品：高密度积层印刷电路板  
投 资 总 额：USD 265,000,000  
资 本 金 额：USD 94,900,000  
董 事 长：西田 利 (MR. Nishida Tsuyoshi)  
总 经 理：袁 本镇 (MR. Yuan Benzhen)  
员 工 人 数：1,600名  
所 在 地：100176 北京经济技术开发区崇碧路15号  
电 话：010-67892288  
传 真：010-67872807  
网 址：www.ibbjj.com.cn

© 2016年3月31日为止

6/15